

**VERBALE DI MANUTENZIONE E VERIFICA DI  
TENUTA DELLA GABBIA DI FARADAY**

RMN: GE Signa Excite 1.5T HD

Controllo effettuato in data 05/09/18  
pressoOspedale Santa Maria della Misericordia  
Viale Tre Martiri, 140 - 45100 Rovigo



DATA INIZIO INTERVENTO	05/09/18	ORA	13.30
------------------------	----------	-----	-------

## VERBALE DI LAVORO

N° DEL PROGETTO	2916.62
CLIENTE	Azienda ULSS 18 Rovigo Viale Tre Martiri, 89 – 45100 Rovigo
INTERVENTO PRESSO	Ospedale Santa Maria della Misericordia Viale Tre Martiri, 140 IT – 45100 Rovigo
ORDINE N°	Prot. N.48499/IC/2016      DATA 11.08.2016
TIPOLOGIA D'INTERVENTO	Manutenzione e verifica della tenuta della gabbia di Faraday, con misure ( Test ) secondo le norme MIL-STD 285, IEEE STD 299-1997 e specifiche GE
PEZZI SOSTITUITI	Serie contatti porta Fingers al berilio cod. 30-0521 e cod 30-0522
DATA TERMINE INTERVENTO	05/09/2018      ORA 16.30
NOTE:	Impianto RM tipo GE Signa Excite HD 1.5T   

TECNICO IMEDCO AG

Marco Vito

FIRMA

Vito

In allegato: Test Position , Equipment List

CLIENTE

GAVA MARCELLO

FIRMA

Mus



INDIRIZZO	Ospedale Santa Maria della Misericordia, viale Tre Martiri 140 - Rovigo
MR TYPE	GE Signa Excite HD 1.5T
N° DEL PROGETTO	2916.62
DATA	05/09/2018
PAGINA	1 di 3

## Performance Test Sheet

According to IEEE std 299-1997

Frequenc y [MHz]	Fiel d	Test pos.	Ambient level [dBm]	Reference level outside [dBm]	Reading inside [dBm]	Final attenuatio n [dB]	Short calibratio n [dBm]	E Electric field H Magnetic field P Plane Wave
100	P	1	-113	+8	-74	82	+8	Porta
100	P	2	-113	+8	-79	87	+8	Visiva
100	P	3	-113	+8	-85	93	+8	PP GE
100	P	4	-113	+8	-90	98	+8	PP IMEDCO
100	P	5	-113	+8	-84	92	+8	Gas Medicali
100	P	6	/	/	/	/	/	Quench
100	P	7	-113	+8	-79	87	+8	W.G.
63.9	P	1	-112	+10	-73	83	+10	Porta
63.9	P	2	-112	+10	-74	84	+10	Visiva
63.9	P	3	-112	+10	-90	100	+10	PP GE
63.9	P	4	-112	+10	-90	100	+10	PP IMEDCO
63.9	P	5	-112	+10	-81	91	+10	Gas Medicali
63.9	P	6	/	/	/	/	/	Quench
63.9	P	7	-112	+10	-74	84	+10	W.G.

TECNICO IMEDCO:

LEPORRE VITO

FIRMA

Vito Leporre

PER PRESA VISIONE:

GAVA MARCELLO

FIRMA

Marcello Gava



FIRMA



N° DEL PROGETTO

2916.62

DATA

05/09/18


**SPECTRUM ANALYSER**

MODEL: Rohde&amp;Schwarz Model R&amp;S FSH3


**SIGNAL GENERATOR**

MODEL: MARCONI MODEL 52022

**POWER SUPPLY**

MODEL: IMEDCO AG MODEL IMEDCO

**AMPLIFIER**

MODEL:IMEDCO AG MODEL 5303030

**E-FIELD VERTICAL ANTENNA**

MODEL: EMCO MODEL 3303

**H-FIELD LOOP ANTENNA**

MODEL: IMEDCO AG MODEL

**P-FIELD TUNED DIPOL**

MODEL: EM Electro Metric 6925

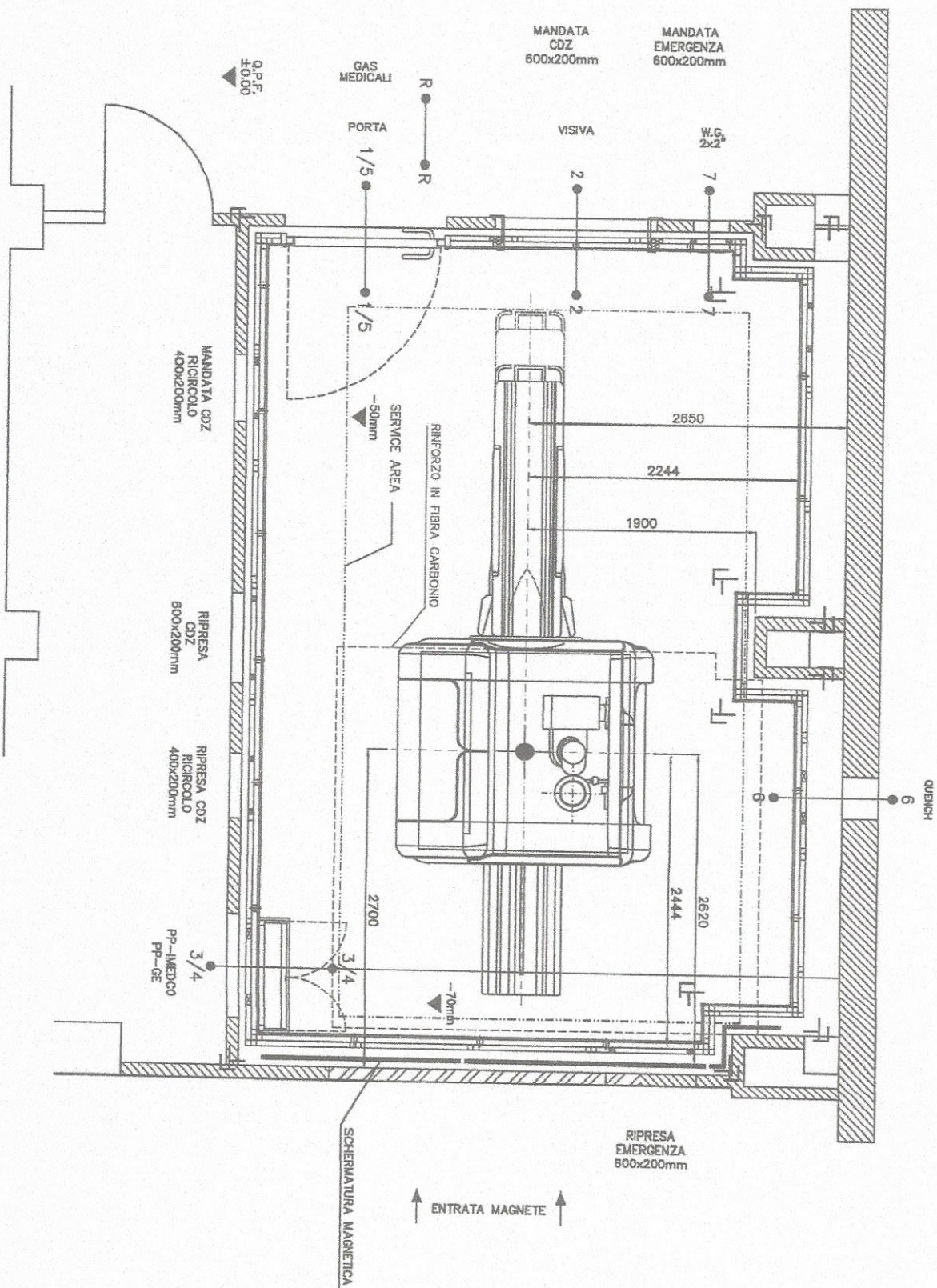
**PROBE of H-FIELD**

MODEL: EM Electro Metric 6882





N.B. NEL LOCALE MAGNETE  
IL PAVIMENTO DEVE ESSERE  
PERFETTAMENTE IN PIANO (max. 2.5mm/m)  
LISCIO FINO ED ASCIUTTO (UMIDITA' max. 8%)

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in  
any form whatever is not permitted without written authority from IMEDCO



Rev.	A	B	C	D	E	F
1						

TEST POSITION		Scale	Size	
ROVIGO		1:50	A4	
OSPEDALE CIVILE		Drawn by	21/12/2005-43	
GE SIGNA EXCITE 15T HD		Directed by		
 IM Exciters and Magnetic Shielding		Approved by		
		Drawings No.	2916.001	
		PAGE	9	
		Rd		





# PRÜFPROTOKOLL KALIBRIEREN SPECTRUM ANALYZER

SEITE 1 VON 1

Typ	FSH3		Serie Nr.	104661	Prüf Nr.	665
Frequenzgenauigkeit	± 3 %		Amplitudendifferenz	4 dBm		
Kalibriergerät	Signal Generator Marconi 2023		Serie Nr.	112224096		
Prüfdatum	22.03.2018		Prüfer	CN		

## Prüfungsdurchführung

Frequenz-Prüfwert und Amplituden-Prüfwert am Generator einstellen, Werte am Analyzer ablesen und im Prüfprotokoll eintragen  
Analyzereinstellung Rohde & Schwarz FSH3: span 10kHz, rbw 1 kHz, vbw 1 kHz

Frequenz Prüfwert [MHz]	Frequenz Istwert [MHz]	Absolute Abweichung [MHz]	Prozentuale Abweichung [MHz]	Amplituden Prüfwert [dBm]	Amplituden Istwert [dBm]	Absolute Abweichung [dBm]	Amplituden Differenz [dBm]
10.1	10.1001667	0.0001667	0.002	+ 10	9.10	0.90	0.4
21.3	10.1002	0.0002	0.002	- 90	-91.30	1.30	0.2
	21.3001667	0.0001667	0.001	+ 10	8.90	1.10	
42.6	21.3001333	0.0001333	0.001	- 90	-91.30	1.30	0.3
	42.6001333	0.0001333	0.000	+ 10	8.90	1.10	
63.9	42.6001667	0.0001667	0.000	- 90	-91.40	1.40	0.3
	63.9001667	0.0001667	0.000	+ 10	8.90	1.10	
100.1	63.9002667	0.0002667	0.000	- 90	-91.40	1.40	0.3
	100.1001667	0.0001667	0.000	+ 10	8.80	1.20	
130.1	100.1002	0.0002	0.000	- 90	-91.50	1.50	0.2
	130.1002	0.0002	0.000	+ 10	8.90	1.10	
150.1	130.1002333	0.0002333	0.000	- 90	-91.30	1.30	0.3
	150.1002	0.0002	0.000	+ 10	8.90	1.10	
	150.1001	0.0001	0.000	- 90	-91.40	1.40	

Kalibration bestanden

☒ Ja

☐ Nein

Unterschrift

*[Signature]*

Mess- und Prüfmittel